



Allgemeintoleranzen für Schweißkonstruktionen	
Form und Lage	DIN 8570-E
Winkelmaße	DIN 8570-A
Längenmaße	DIN 18203
Kehlnaht	4 ; 5 ; 6
Stumpfnah	V-Nah ; HV-Nah
sonstige Naht	
Schweißverfahren MAG	
Zusatzwerkstoff	SG2
Bewertungsgruppe nach DIN 8563 Teil 1-3	Kehlnaht : BK Stumpfnah : BS
Pos. 17	vorgewärmt auf 300°
Spannungsarm gegüht	<input checked="" type="checkbox"/> ja <input type="checkbox"/> nein
Prüfung	

Prüfvermerk

Der Magistrat  
Tiefbauamt  
Abt. Hafen- u. Bahnanlagen, Brückenbau

Landeshauptstadt  
Kiel

Überzicht

ARBEITSGEMEINSCHAFT  
Heinrich Hirdes GmbH  
Niederlassung Nische  
Ostufertafen 15  
24149 Kiel

Neptun Stahlobjektbau GmbH  
Werftallee 13  
18119 Rostock-Warnemünde

MACOR  
Zur Fertigung freigeben

Fussgänger- und Radfahrerbrücke  
Kiel-Hörn

Deck 1

bearbeitet  
Fraaß

gezeichnet  
Fraaß

geprüft

Maßstab  
M 1:10

geprüft

Zeichn.-Nr.  
156T-085-01 Bl.2